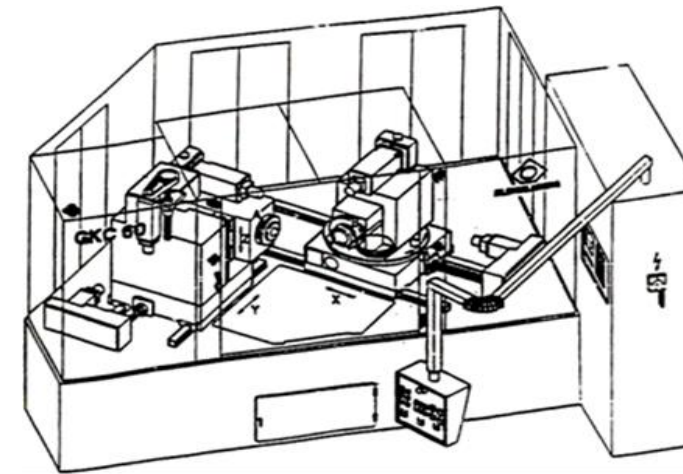
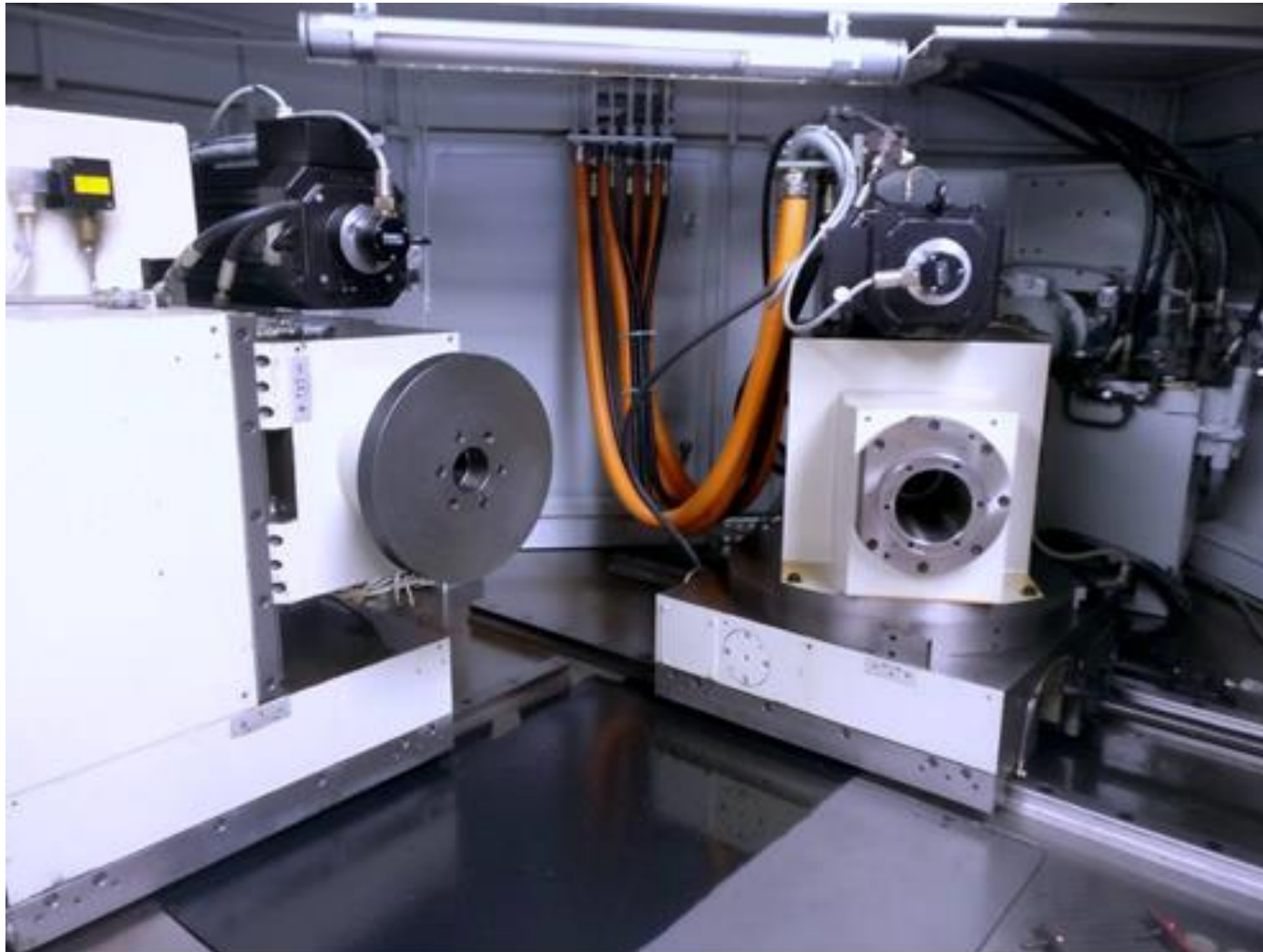


Kegeelrad-Prüfmaschine

Klingelberg GKC 60 CNC

Kompakte Universalmaschine zur Überprüfung von Kegeelrädern, Kronenrädern und Zahnrädern...



Die Kegeelradprüfmaschine Klingelberg GKC 60 CNC ist konzipiert für die universelle Einflankenwälzprüfung von Kegeelrädern, Kronenrädern und Zahnrädern und wurde unter Berücksichtigung der neusten Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der Messtechnik entwickelt und hergestellt. Hier können Verzahnungen mittels Einflanken- und Zweiflankenwälzprüfung vermessen und graphisch ausgewertet werden.

Diese Prüfverfahren eignen sich besonders zur Ermittlung von Fehlern in der Zahnradgeometrie wie Rund- und Planlaufeigenschaften, Wälzabweichungen oder Teilungsfehler.

Es wird eine praxisnahe Einbausituation einer Verzahnung außerhalb des Getriebes unter realen Belastungsverhältnissen simuliert und im Anschluss ausgewertet.

Abweichungen in der Verzahnungsgeometrie, Bearbeitungsfehler durch defekte Werkzeuge sowie Beschädigungen der Verzahnungen können so bereits vor der Montage erkannt und eliminiert werden.

Folgende Parameter können hier gemessen werden:

- Einflankenwälzabweichung F_i' , f_i' , f_l' , f_k'
- Zweiflankenwälzabweichung F_i'' , f_i''
- Flankenspiel
- Rundlauf und Rundheit
- Teilungsabweichungen F_p , f_p , f_u
- Rundlauffehler F_r
- FFT-Analyse
- Geräuschprüfung

Technische Daten

Raddurchmesser:	max. 600 mm	Abstand Radspindel / Ritzelspindelkopf:	40 - 450 mm
Radbreite:	450/600 mm	Abstand Ritzelspindel / Radspindelkopf:	160 - 600 mm
Achsversatz:	+/- 60 mm	Gesamtleistungsbedarf:	30 kW
Spindelbohrung:	130 mm	Maschinengewicht:	ca. 6,4 t
Spindeldrehzahlen (stufenlos):	1 - 2120 U/min	Raumbedarf:	ca. 2,8 x 2,1 x 1,9 m
Aufnahmekegel der Hauptspindel:	MK 60		