

Zahnradfräsmaschine Liebherr LC 502

Ausführung / Details

Die Zahnradfräsmaschine Liebherr LC 502 wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Zahnrädern entwickelt und kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung, als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden.

Bild zeigt CNC Umbau einer LC 752, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, mit neuer Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, CNC-Steuerung Siemens 840.



Arbeitsraum



Seitenansicht

Werkstück		Werkzeug	
Werkstück.Nr.:	0	Werkzeug.Nr.:	0.00
Werkstückzahnrz.	0.00000	Fräserdurchmesser [mm]	0.000000
Normalmodul [mm]	0.00000	Normalmodul [mm]	0.000000
Stirn-Links-/rechts [deg] [°]	0.00	Eintrittswinkel [°]	0.000000
Werkstückschnecken [mm]	0.00	Gangzahl links/rechts [1/z]	0
Werkstückbreite [mm]	0.0	Gamma [deg] [°]	0.000000
Aufspannhöhe [mm]	0.0		
Anschaltweg [mm]	0.00	Ist-Position A [°]	0.000
Ausschaltweg [mm]	0.00	Set-Position A [°]	0.000
Getriebe AUS			

CNC-Programm



Bedientableu

Technische Daten Liebherr LC 502 CNC	
Nominaler Werkstück Ø	500 mm
Tischdurchmesser	400 mm
Modul max.	10 mm
Fräserdurchmesser	170 mm
Fräserlänge	230 mm
Tangentialweg	200 mm
Fräserdrehzahl	48..480 U/min
Max. Schwenkwinkel	+/- 50 Grad
Gesamtleistungsbedarf	55 kVA
Gewicht	9.800 kg
Raumbedarf	ca.4,8 x 3,4 x 2,5 m

*Angaben, Daten und Abbildungen sind unverbindlich, Zwischenverkauf vorbehalten.

Möchten Sie mehr Informationen? Kontakt: J.Hildebrandt, Tel. +49 201 4306007, Email: info@gearmachines.de