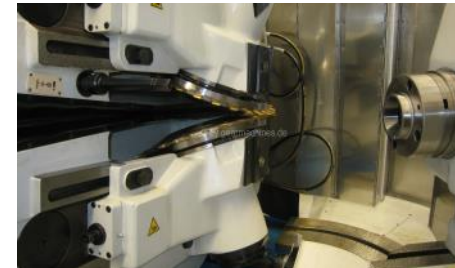


# Kegelradfräsmaschine Modul ZFTK 500

## Ausführung / Details

Die Kegelradfräsmaschine Modul ZFTK 500 wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Kegelrädern entwickelt und kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung, als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden.

Bild zeigt CNC Umbau als Retrofit, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, mit neuer Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, CNC-Steuerung Siemens 840.



Arbeitsraum



Seitenansicht

Werkstück		Werkzeug	
Werkstück.Nr.:	0	Werkzeug.Nr.:	0.00
Werkstückzahnezahl	0.00000	Fräserdurchmesser [mm]	0.000000
Normalmodul [mm]	0.00000	Normalmodul [mm]	0.000000
Stirn- links/rechts [deg] [°]	0.00	Eingriffswinkel [°]	0.000000
Werkstückschnecken [mm]	0.00	Gangzahl links/rechts [deg] [°]	0
Werkstückbreite [mm]	0.0	Gamma [deg] [°]	0.000000
Aufspannweite [mm]	0.0		
Anschaltweg [mm]	0.00	Ist-Position A [°]	0.000
Ausschaltweg [mm]	0.00	Soft-Position A [°]	0.000

CNC-Programm



Bedientableu

## Technische Daten Modul ZFTK 500 CNC

Raddurchmesser max.	500 mm
Zahnbreite	71 mm
Modul Max.	10 mm
Teilkegellänge	310 mm
Zähnezahl	6-100
Eingriffswinkel	15-30 Grad
Schwenkwinkel max.	0-90 Grad
Spindelaufnahme metrisch	160/100 mm
Messerkopfdurchmesser	450 mm
Gesamtleistungsbedarf	16 KVA
Maschinengewicht ca.	10.000 kg

\*Angaben, Daten und Abbildungen sind unverbindlich, Zwischenverkauf vorbehalten.

Möchten Sie mehr Informationen? Kontakt: J.Hildebrandt, Tel. +49 201 4306007, Email: [info@gearmachines.de](mailto:info@gearmachines.de)